










SOP铝外框制作加工流程单(一)

步聚一	步聚二	步聚三	步聚四	步聚五
				
說明	說明	說明	說明	說明
拆包裝，清除脏污	調整所需尺寸	將鋁料放置工作台	裁切鋁料	鋁框切邊
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	注意事項
觀察有否變形，變色（電鍍）不良	精確	平，對齊	確認尺寸無誤，清除鋁削	90度直角，不能有毛邊

SOP铝外框制作加工流程单(二)

步聚六	步聚七	步聚八	步聚九	
				
說明	說明	說明	說明	
沖大孔	沖小孔	清潔	送至Minipleat	
注意事項	注意事項	注意事項	注意事項	
方向正確，位置正，確認鋁料已與模具完全結合	方向正確，位置正，確認鋁料已與模具完全結合	鋁渣清除	確保數量配套	

