

SOP过滤器上盖板制作加工流程单(一)

| 步聚一 | 步聚二 | 步聚三 | 步聚四 | 步聚五 |
|--|---|---|--|---|
|  |  |  |  |  |
| 說明 | 說明 | 說明 | 說明 | 說明 |
| 按尺寸切鐵皮 | 根據孔大小畫圓 | 鐵板開孔 | 焊接插嘴 | 固定插嘴 |
| 注意事項 | 注意事項 | 注意事項 | 注意事項 | 注意事項 |
| 對邊相等，成矩形 | 所取圓須在鐵板中心位置 | 必須按所畫圓沿線剪切孔邊不能有毛邊，注意安全 | 尺寸準確，焊接牢固，兩邊接品相等，須圓 | 與鐵板鑲嵌緊縫隙不大於3mm |

SOP过滤器上盖板制作加工流程单(二)

| 步聚六 | 步聚七 | 步聚八 | 步聚九 | |
|--|---|---|--|--|
|  |  |  |  | |
| 說明 | 說明 | 說明 | 說明 | |
| 接合處塗玻璃膠 | 焊接沖孔網 | 放置卡板 | 組裝 | |
| 注意事項 | 注意事項 | 注意事項 | 注意事項 | |
| 不能留有縫隙 | 焊點牢固，對邊焊點相等，美觀 | 整齊，切勿滑落，高度不超過1米 | 钻孔注意安全，螺絲須緊 | |